

## Tekniske spesifikasjoner for deaktivering av skytevåpen

- Deaktiveringstiltakene som skal utføres for at et skytevåpen skal være å anse som gjort varig ubrukbart, fremgår av tre tabeller:
  - Tabell I lister opp ulike typer skytevåpen.
  - Tabell II beskriver de generelle prinsippene som må etterleves for å gjøre skytevåpen varig ubrukbare.
  - Tabell III beskriver de spesifikke tiltakene som må gjennomføres for å gjøre ulike typer skytevåpen varig ubrukbare.
- De tekniske spesifikasjonene for deaktivering av skytevåpen bør sikre at våpenet ikke kan reaktiveres ved bruk av vanlige verktøy.
- De tekniske spesifikasjonene for deaktivering av skytevåpen fokuserer på deaktivering av vitale deler av skytevåpenet, som definert i direktiv 91/477/EØF. De tekniske spesifikasjonene for deaktivering av skytevåpen som beskrevet i vedlegg I gjelder også deaktivering av utskiftbare piper, som, i og med at de er separate gjenstander, er teknisk forbundet med og ment å skulle anvendes i skytevåpenet som skal deaktiveres.
- For å sikre korrekt og enhetlig deaktivering av skytevåpen, vil Kommissjonen utdype definisjonene i samarbeid med medlemslandene.

*Tabell I*  
**Liste over typer skytevåpen**

Typer skytevåpen	
1	Pistoler (enkeltskudds-, halvautomatiske)
2	Revolvere (inkludert perkusjonsrevolvere)
3	Lange enkeltskuddsvåpen (ikke brekkvåpen)
4	Brekkvåpen (f.eks. glattløpede og riflede våpen, kombinasjonsvåpen, fallblokk- og rulleblokkvåpen. Gjelder både korte og lange våpen)
5	Lange repetérvåpen (glattløpede, riflede)
6	Lange halvautomatiske våpen (glattløpede, riflede)
7	Helautomatiske våpen: f.eks. automatgevær, maskinpistoler, helautomatiske pistoler
8	Munnladervåpen, inkludert brekkvåpen (unntatt perkusjonsrevolvere)

Tabell II

### Overordnede prinsipper

Sveis, lim sammen eller iverksett andre egnede og tilsvarende varige tiltak for å forhindre at et skytevåpens vitale deler kan demonteres fra våpenet.

Avhengig av nasjonal lovgivning kan denne prosessen finne sted etter at angjeldende nasjonal myndighet har kontrollert tiltaket.

Hardhetsgrad for deaktiveringskomponenter: Den som deaktiverer skytevåpenet må sikre at stiftene, pluggene eller stengene som benyttes har en hardhetsgrad på minst 40 HRC og at materialet som benyttes i sveisingen skaper en varig og effektiv sammenføyning.

Tabell III

### Spesifikke tiltak per type skytevåpen

<b>1. PISTOLER (ENKELTSKUDDS-, HALVAUTOMATISKE)</b>	
1.1	Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse gjennom pipen, også gjennom et eventuelt kammer (bredde > 50 % av kaliberet; lengde: tre ganger kammerets lengde for riflede løp og to ganger kammerets lengde for glatte løp).
1.2	Pipe/løp: For alle pistoler uten brekkmekanisme, bor et hull på tvers gjennom begge kammerveggene og sett inn og sveis fast en herdet bolt (diameter > 50 % av kammeret, minimum 4,5 mm). Samme bolt kan brukes til å feste pipen til mekanismen. Alternativt, sett inn og sveis fast en plugg av samme størrelse som patronhylsen i kammeret.
1.3	Pipe/løp: Eventuell materampe fjernes.
1.4	Pipe/løp: Sveis eller lim pipen permanent fast til skytevåpenet, eller fest den med andre egnede, tilsvarende permanente tiltak. Bolten som benyttes i tiltak 1.2 kan brukes til dette.
1.5	Pipe/løp: Tiltak 1.1–1.4 og 1.19 gjelder, så langt de passer, også for utskiftbare piper som ikke er montert i en pistol. I tillegg, sveis, lim eller kutt i pipene eller behandle dem på annen egnet og tilsvarende permanent måte, slik at de ikke kan monteres i et skytevåpen igjen.
1.6	Sluttstykke/sluttstykkehode: Fjern eller kapp tennstempleet.
1.7	Sluttstykke/sluttstykkehode: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele støtbunnen. Alle låseklakker fjernes eller svekkes betydelig.

## 1. PISTOLER (ENKELTSKUDDS-, HALVAUTOMATISKE)

1.8	Sluttstykke/sluttstykkehode: Sveis igjen tennstempelhullet.
1.9	Sleide: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele støtbunnen.
1.10	Sleide: Fjern tennstempelet.
1.11	Sleide: Fjern låsesporene i sleiden.
1.12	Sleide: Fres ned innsiden av en eventuell låsekant i utkasteråpningen til en vinkel på mellom 45 og 75 grader.
1.13	Sleide: Hvis sluttstykket/sluttstykkehodet kan tas ut av sleiden, fest det deaktiverte sluttstykket/sluttstykkehodet permanent til selve sleiden.
1.14	Ramme/låskasse: Eventuell materampe fjernes.
1.15	Ramme/låskasse: Fres vekk minst to tredeler av sleidens styrespor på begge sider av rammen.
1.16	Avtrekkermekanisme: Ødelegg den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstempelet eller avtrekkerhaken. Sveis avtrekkermekanismens deler sammen innenfor rammen/låskassen der dette er mulig. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.
1.17	Avtrekkermekanisme: Avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset sveises fast til rammen/låskassen (stålramme) eller limes fast med varmebestandig lim (lettmetall- eller polymerramme).
1.18	Lademekanisme: Kapp eller sveis gasstempelet, gassrøret og gassrøråpningen slik at de gjøres ubrukelige.
1.19	Lademekanisme: Hvis det ikke er noe gasstempel, fjern gassrøret. Hvis pipen fungerer som gasstempel, sveis den deaktiverte pipen fast til sleiden/rammen. Lukk i alle tilfeller pipens gassventil med sveising.
1.20	Magasiner: Punktsveis magasinet eller bruk andre egnede, tilsvarende permanente tiltak, avhengig av type våpen og materiale, slik at magasinet ikke kan fjernes.
1.21	Magasiner: Hvis magasinet mangler, punktsveis eller bruk andre egnede tiltak i magasinbrønnen, eventuelt sett på en lås, slik at det senere ikke vil være mulig å sette inn et magasin.

## 1. PISTOLER (ENKELTSKUDDS-, HALVAUTOMATISKE)

1.22	Lyddempere: Hvis lyddemperen er en del av våpenet, gjør det umulig å fjerne lyddemperen fra pipen med en herdet stålstift eller ved sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende permanente tiltak.
1.23	Lyddempere: Fjern alle innvendige deler og festepunkter hvor mulig, slik at kun røret blir igjen. Bor hull med en diameter større enn våpenets kaliber med intervaller på 3 cm i lengderetningen (korte skytevåpen) eller 5 cm (lange skytevåpen). Bor hullene gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret. Alternativt, skjær en langsgående slisse på minst 6 mm gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret i hele lyddemperens lengde.

## 2. REVOLVERE (INKLUDERT PERKUSJONSREVOLVERE)

2.1	Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse (bredde: > 50 % av kaliberet; lengde: minst halve løpets lengde fra overgangskonusen).
2.2	Pipe/løp: Bor et hull gjennom begge løpsveggene (nær overgangskonusen) og sett inn og sveis fast en herdet stålbolt (diameter: > 50 % av kaliberet, minimum 4,5 mm). Samme bolt kan brukes til å feste pipen til mekanismen. Alternativt, sett inn og sveis fast en herdet stålplugg i løpet fra sylindersiden (lengde: minst halvparten av sylinderkammerets lengde).
2.3	Pipe/løp: Sveis eller lim pipen permanent fast til rammen, eller fest den med andre egnede, tilsvarende permanente tiltak. Bolten som benyttes i tiltak 2.2 kan brukes til dette.
2.4	Pipe/løp: Tiltak 2.1–2.3 gjelder, så langt de passer, også for utskiftbare piper som ikke er montert i skytevåpenet. I tillegg, sveis, lim eller kutt i pipene, eller behandle dem på annen egnede og tilsvarende permanent måte, slik at de ikke kan monteres i et skytevåpen igjen.
2.5	Sylinder/tønne: Fres vekk alle indre vegger i sylinderen i minimum to tredeler av lengden. Fjern så mye av de indre veggene av sylinderkamrene som mulig, ideelt tilsvarende hylsediameteren, uten å bryte gjennom sylinderens yttervegg.
2.6	Sylinder/tønne: Så fremt mulig, sveis fast sylinderen slik at den ikke kan fjernes fra rammen, eller bruk andre egnede midler, som f.eks. stifter, som gjør det umulig å fjerne sylinderen.
2.7	Sylinder/tønne: Tiltak 2.5 gjelder også for løse reservesylindre. I tillegg, skjær, sveis eller lim sylinderen eller med andre tilsvarende permanente tiltak sikre at den ikke kan monteres i et skytevåpen igjen.

## 2. REVOLVERE (INKLUDERT PERKUSJONSREVOLVERE)

2.8	Ramme/låskasse: Utvid tennstempelhullet til tre ganger original størrelse.
2.9	Ramme/låskasse: Fjern eller kapp tennstempelet.
2.10	Avtrekkermekanisme: Ødelegg den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstempelet eller avtrekkerhaken. Sveis avtrekkermekanismens deler sammen innenfor rammen/låskassen der dette er mulig. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.
2.11	Avtrekkermekanisme: Avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset sveises fast til rammen/låskassen (stålramme) eller limes fast med varmebestandig lim (lettmetall- eller polymerramme).
2.12	Lyddempere: Hvis lyddemperen er en del av våpenet, gjør det umulig å fjerne lyddemperen fra pipen med en herdet stålstift eller ved sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende permanente tiltak.
2.13	Lyddempere: Fjern alle innvendige deler og festepunkter hvor mulig, slik at kun røret blir igjen. Bor hull med en diameter større enn våpenets kaliber med intervaller på 3 cm i lengderetningen (korte skytevåpen) eller 5 cm (lange skytevåpen). Bor hullene gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret. Alternativt, skjær en langsgående slisse på minst 6 mm gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret i hele lyddemperens lengde.

## 3. LANGE ENKELTSKUDDSVÅPEN (IKKE BREKKVÅPEN)

3.1	Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse gjennom pipen, også gjennom et eventuelt kammer (bredde: > 50 % av kaliberet; lengde: tre ganger kammerets lengde for riflede løp og to ganger kammerets lengde for glatte løp).
3.2	Pipe/løp: Bor et hull på tvers gjennom begge kammerveggene og sett inn og sveis fast en herdet bolt (diameter > 50 % av kammeret, minimum 4,5 mm). Samme bolt kan brukes til å feste pipen til mekanismen. Alternativt, sett inn og sveis fast en plugg av samme størrelse som patronhylsen i kammeret.
3.3	Pipe/løp: Eventuell materampe fjernes.
3.4	Pipe/løp: Sveis eller lim pipen permanent fast til skytevåpenet, eller fest den med andre egnede, tilsvarende permanente tiltak. Bolten som benyttes i tiltak 3.2 kan brukes til dette.

### 3. LANGE ENKELTSKUDDSVÅPEN (IKKE BREKKVÅPEN)

3.5	Pipe/løp: Tiltak 3.1–3.4 gjelder, så langt de passer, også for utskiftbare piper som ikke er montert i skytevåpenet. I tillegg, sveis, lim eller kutt i pipene, eller behandle dem på annen egnet og tilsvarende permanent måte, slik at de ikke kan monteres i et skytevåpen igjen.
3.6	Sluttstykke/sluttstykkehode: Fjern eller kapp tennstempleet.
3.7	Sluttstykke/sluttstykkehode: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele støtbunnen. Alle låseklakker fjernes eller svekkes betydelig.
3.8	Sluttstykke/sluttstykkehode: Sveis igjen tennstempelhullet.
3.9	Avtrekkermekanisme: Ødelegg den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstempleet eller avtrekkerhaken. Sveis avtrekkermekanismens deler sammen innenfor rammen/låskassen der dette er mulig. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.
3.10	Avtrekkermekanisme: Avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset sveises fast til rammen/låskassen (stålramme) eller limes fast med varmebestandig lim (lettmetall- eller polymerramme).
3.11	Lyddempere: Hvis lyddemperen er en del av våpenet, gjør det umulig å fjerne lyddemperen fra pipen med en herdet stålstift eller ved sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende permanente tiltak.
3.12	Lyddempere: Fjern alle innvendige deler og festepunkter hvor mulig, slik at kun røret blir igjen. Bor hull med en diameter større enn våpenets kaliber med intervaller på 3 cm i lengderetningen (korte skytevåpen) eller 5 cm (lange skytevåpen). Bor hullene gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret. Alternativt, skjær en langsgående slisse på minst 6 mm gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret i hele lyddemperens lengde.

### 4. BREKKVÅPEN (F.EKS. GLATTLØPEDE OG RIFLEDE VÅPEN, KOMBINASJONSVÅPEN, FALLBLOKK- OG RULLEBLOKKVÅPEN. GJELDER BÅDE KORTE OG LANGE VÅPEN)

4.1	Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse gjennom pipen, også gjennom et eventuelt kammer (bredde > 50 % av kaliberet; lengde: tre ganger kammerets lengde for riflede løp og to ganger kammerets lengde for glatte løp). For skytevåpen hvor kammeret ikke er en del av pipen, skjær en langsgående slisse (bredde: > 50 % av kaliberet; lengde: minst halve løpets lengde fra overgangskonusen).
-----	--

**4. BREKKVÅPEN (F.EKS. GLATTLØPEDE OG RIFLEDE VÅPEN, KOMBINASJONSVÅPEN, FALLBLOKK- OG RULLEBLOKKVÅPEN. GJELDER BÅDE KORTE OG LANGE VÅPEN)**

4.2	Pipe/løp: En tettsittende plugg som er minst to tredeler av lengden til kammeret sveises fast i kammeret så nærme sluttstykket som mulig.
4.3	Pipe/løp: Eventuell materampe fjernes.
4.4	Pipe/løp: Sveis eller lim pipen permanent fast til skytevåpenet, eller fest den med andre egnede, tilsvarende permanente tiltak.
4.5	Pipe/løp: Tiltak 4.1–4.4, gjelder, så langt de passer, også for utskiftbare piper som ikke er montert i skytevåpenet. I tillegg, sveis, lim eller kutt i pipene, eller behandle dem på annen egnet og tilsvarende permanent måte, slik at de ikke kan monteres i et skytevåpen igjen.
4.6	Avtrekkermekanisme: Ødelegg den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstempleet eller avtrekkerhaken. Sveis avtrekkermekanismens deler sammen innenfor rammen/låskassen der dette er mulig. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.
4.7	Avtrekkermekanisme: Avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset sveises fast til rammen/låskassen (stålramme) eller limes fast med varmebestandig lim (lettmetall- eller polymerramme).
4.8	Låsmekanisme: Maskinér en kon hvor spissen har en vinkel på minst 60 grader, slik at konens grunnflate blir minst 10 mm i diameter eller like stor som støtbunnens diameter.
4.9	Låsmekanisme: Fjern tennstempleet, utvid tennstempelhullet til en diameter på minst 5 mm og sveis igjen tennstempelhullet.
4.10	Lyddempere: Hvis lyddemperen er en del av våpenet, gjør det umulig å fjerne lyddemperen fra pipen med en herdet stålstift eller ved sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende permanente tiltak.
4.11	Lyddempere: Fjern alle innvendige deler og festepunkter hvor mulig, slik at kun røret blir igjen. Bor hull med en diameter større enn våpenets kaliber med intervaller på 3 cm i lengderetningen (korte skytevåpen) eller 5 cm (lange skytevåpen). Bor hullene gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret. Alternativt, skjær en langsgående slisse på minst 6 mm gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret i hele lyddemperens lengde.

## 5. LANGE REPETÉRVÅPEN (GLATTLØPEDE, RIFLEDE)

5.1	Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse gjennom pipen, også gjennom et eventuelt kammer (bredde > 50 % av kaliberet; lengde: tre ganger kammerets lengde for riflede løp og to ganger kammerets lengde for glatte løp). For skytevåpen hvor kammeret ikke er en del av pipen, skjær en langsgående slisse (bredde: > 50 % av kaliberet; lengde: minst halve løpets lengde fra overgangskonusen).
5.2	Pipe/løp: Bor et hull på tvers gjennom begge kammerveggene og sett inn og sveis fast en herdet bolt (diameter > 50 % av kammeret, minimum 4,5 mm). Samme bolt kan brukes til å feste pipen til mekanismen. Alternativt, sett inn og sveis fast en plugg av samme størrelse som patronhylsen i kammeret.
5.3	Pipe/løp: Eventuell materampe fjernes.
5.4	Pipe/løp: Sveis eller lim pipen permanent fast til skytevåpenet, eller fest den med andre egnede, tilsvarende permanente tiltak. Bolten som benyttes i tiltak 5.2 kan brukes til dette.
5.5	Pipe/løp: Tiltak 5.1–5.4 gjelder, så langt de passer, også for utskiftbare piper som ikke er montert i skytevåpenet. I tillegg, sveis, lim eller kutt pipene, eller behandle dem på annen egnet og tilsvarende permanent måte slik at de ikke senere kan monteres i et skytevåpen igjen.
5.6	Sluttstykke/sluttstykkehode: Fjern eller kapp tennstampelet.
5.7	Sluttstykke/sluttstykkehode: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele støtbunnen. Alle låseklakker fjernes eller svekkes betydelig.
5.8	Sluttstykke/sluttstykkehode: Sveis igjen tennstempelhullet.
5.9	Avtrekkermekanisme: Ødelegg den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstampelet eller avtrekkerhaken. Sveis avtrekkermekanismens deler sammen innenfor rammen/låskassen der dette er mulig. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.
5.10	Avtrekkermekanisme: Avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset sveises fast til rammen/låskassen (stålramme) eller limes fast med varmebestandig lim (lettmetall- eller polymerramme).
5.11	Magasiner: Punktsveis magasinet eller bruk andre egnede, tilsvarende permanente tiltak, avhengig av type våpen og materiale, slik at magasinet ikke kan fjernes.
5.12	Magasiner: Hvis magasinet mangler, punktsveis eller bruk andre egnede tiltak i magasinbrønningen, eventuelt sett på en lås, slik at det senere ikke vil være mulig å sette inn et magasin.



## 5. LANGE REPETÉRVÅPEN (GLATTLØPEDE, RIFLEDE)

5.13	Magasiner: For rørmagasiner, driv en eller flere herdede stålbolter gjennom magasinet, kammeret og rammen slik at de festes permanent til hverandre. Sveis boltene fast.
5.14	Lyddempere: Hvis lyddemperen er en del av våpenet, gjør det umulig å fjerne lyddemperen fra pipen med en herdet stålstift eller ved sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende permanente tiltak.
5.15	Lyddempere: Fjern alle innvendige deler og festepunkter hvor mulig slik at kun røret blir igjen. Bor hull med en diameter større enn våpenets kaliber med intervaller på 3 cm i lengderetningen (korte skytevåpen) eller 5 cm (lange skytevåpen). Bor hullene gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret. Alternativt, skjær en langsgående slisse på minst 6 mm gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret i hele lyddemperens lengde.

## 6. LANGE HALVAUTOMATISKE VÅPEN (GLATTLØPEDE, RIFLEDE)

6.1	Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse gjennom pipen, også gjennom et eventuelt kammer (bredde > 50 % av kaliberet; lengde: tre ganger kammerets lengde for riflede løp og to ganger kammerets lengde for glatte løp). For skytevåpen hvor kammeret ikke er en del av pipen, skjær en langsgående slisse (bredde: > 50 % av kaliberet; lengde: minst halve løpets lengde fra overgangskonusen).
6.2	Pipe/løp: Bor et hull på tvers gjennom begge kammerveggene og sett inn og sveis fast en herdet bolt (diameter > 50 % av kammeret, minimum 4,5 mm). Samme bolt kan brukes til å feste pipen til mekanismen. Alternativt, sett inn og sveis fast en plugg av samme størrelse som patronhylsen i kammeret.
6.3	Pipe/løp: Eventuell materampe fjernes.
6.4	Pipe/løp: Sveis eller lim pipen permanent fast til skytevåpenet, eller fest den med andre egnede, tilsvarende permanente tiltak. Boltene som benyttes i tiltak 6.2 kan brukes til dette.
6.5	Pipe/løp: Tiltak 6.1–6.4 og 6.12 gjelder, så langt de passer, også for utskiftbare piper som ikke er montert i skytevåpenet. I tillegg, sveis, lim eller kutt i pipene, eller behandle dem på annen egnet og tilsvarende permanent måte, slik at de ikke kan monteres i et skytevåpen igjen.
6.6	Sluttstykke/sluttstykkehode: Fjern eller kapp tennstempelet.

## 6. LANGE HALVAUTOMATISKE VÅPEN (GLATTLØPEDE, RIFLEDE)

6.7	Sluttstykke/sluttstykkehode: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele støtbunnen. Alle låseklakker fjernes eller svekkes betydelig.
6.8	Sluttstykke/sluttstykkehode: Sveis igjen tennstempelhullet.
6.9	Avtrekkermekanisme: Ødelegg den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstempleet eller avtrekkerhaken. Sveis avtrekkermekanismens deler sammen innenfor rammen/låskassen der dette er mulig. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.
6.10	Avtrekkermekanisme: Avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset sveises fast til rammen/låskassen (stålramme) eller limes fast med varmebestandig lim (lettmetall- eller polymerramme).
6.11	Lademekanisme: Kapp eller sveis gasstempleet, gassrøret og gassrøråpningen slik at de gjøres ubrukelige.
6.12	Lademekanisme: Hvis det ikke er noe gasstempel, fjern gassrøret. Hvis pipen fungerer som gasstempel, sveis den deaktiverte pipen fast til sleiden/rammen. Lukk i alle tilfeller pipens gassventil med sveising.
6.13	Lademekanisme: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele støtbunnens overflate og ellers slik at minst 50 % av sluttstykkets opprinnelige masse fjernes. Sluttstykket festes permanent til skytevåpenet gjennom sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende permanente tiltak.
6.14	Lademekanisme: Hvis sluttstykkehodet er montert i en sluttstykkebærer, reduser sluttstykkebæreren med minst 50 %. Sluttstykkehodet festes permanent til bæreren og bæreren festes permanent til skytevåpenet ved sveising, liming eller på annen tilsvarende og permanent måte.
6.15	Magasiner: Punktsveis magasinet eller bruk andre egnede, tilsvarende permanente tiltak, avhengig av type våpen og materiale, slik at magasinet ikke kan fjernes.
6.16	Magasiner: Hvis magasinet mangler, punktsveis eller bruk andre egnede tiltak i magasinbrønnen, eventuelt sett på en lås, slik at det senere ikke vil være mulig å sette inn et magasin.
6.17	Magasiner: For rørmagasiner, driv en eller flere herdede stålbolter gjennom magasinet, kammeret og rammen slik at de festes permanent til hverandre. Sveis boltene fast.

## 6. LANGE HALVAUTOMATISKE VÅPEN (GLATTLØPEDE, RIFLEDE)

6.18	Lyddempere: Hvis lyddemperen er en del av våpenet, gjør det umulig å fjerne lyddemperen fra pipen med en herdet stålstift eller ved sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende permanente tiltak.
6.19	Lyddempere: Fjern alle innvendige deler og festepunkter hvor mulig, slik at kun røret blir igjen. Bor hull med en diameter større enn våpenets kaliber med intervaller på 3 cm i lengderetningen (korte skytevåpen) eller 5 cm (lange skytevåpen). Bor hullene gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret. Alternativt, skjær en langsgående slisse på minst 6 mm gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret i hele lyddemperens lengde.

## 7. HELAUTOMATISKE SKYTEVÅPEN: F.EKS. AUTOMATGEVÆR, MASKINPISTOLER, AUTOMATPISTOLER

7.1	Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse gjennom pipen, også gjennom et eventuelt kammer (bredde > 50 % av kaliberet; lengde: tre ganger kammerets lengde for riflede løp og to ganger kammerets lengde for glatte løp).
7.2	Pipe/løp: Bor et hull på tvers gjennom begge kammerveggene og sett inn og sveis fast en herdet bolt (diameter > 50 % av kammeret, minimum 4,5 mm). Samme bolt kan brukes til å feste pipen til mekanismen. Alternativt, sett inn og sveis fast en plugg av samme størrelse som patronhylsen i kammeret.
7.3	Pipe/løp: Eventuell materampe fjernes.
7.4	Pipe/løp: Sveis eller lim pipen permanent fast til skytevåpenet, eller fest den med andre egnede, tilsvarende permanente tiltak. Boltene som benyttes i tiltak 7.2 kan brukes til dette.
7.5	Pipe/løp: Tiltak 7.1–7.3 gjelder, så langt de passer, også for utskiftbare piper som ikke er montert i skytevåpenet. I tillegg, sveis, lim eller kutt i pipene, eller behandle dem på annen egnede og tilsvarende permanent måte, slik at de ikke kan monteres i et skytevåpen igjen.
7.6	Sluttstykke/sluttstykkehode: Fjern eller kapp tennstempelet.
7.7	Sluttstykke/sluttstykkehode: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele støtbunnen. Alle låseklakker fjernes eller svekkes betydelig.
7.8	Sluttstykke/sluttstykkehode: Sveis igjen tennstempelhullet.

## 7. HELAUTOMATISKE SKYTEVÅPEN: F.EKS. AUTOMATGEVÆR, MASKINPISTOLER, AUTOMATPISTOLER

7.9	Sleide (for automatpistoler): Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele støtbunnen.
7.10	Sleide (for automatpistoler): Fjern tennstempelet.
7.11	Sleide (for automatpistoler): Fjern låsesporene i sleiden.
7.12	Sleide (for automatpistoler): Fres ned innsiden av en eventuell låsekant i utkasteråpningen i sleiden til en vinkel på mellom 45 og 75 grader.
7.13	Sleide (for automatpistoler): Hvis sluttstykket/sluttstykkehodet kan tas ut av sleiden, fest det deaktiverte sluttstykket/sluttstykkehodet permanent til selve sleiden.
7.14	Ramme/låskasse (for automatpistoler): Eventuell materampe fjernes.
7.15	Ramme/låskasse (for automatpistoler): Fres vekk minst to tredeler av sleidens styrespor på begge sider av rammen.
7.16	Avtrekkermekanisme: Ødelegg den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstempelet eller avtrekkerhaken. Sveis avtrekkermekanismens deler sammen innenfor rammen/låskassen der dette er mulig. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.
7.17	Avtrekkermekanisme: Avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset sveises fast til rammen/låskassen (stålramme) eller limes fast med varmebestandig lim (lettmetall- eller polymerramme).
7.18	Lademekanisme: Kapp eller sveis gasstempelet, gassrøret og gassrøråpningen slik at de gjøres ubrukelige.
7.19	Lademekanisme: Hvis det ikke er noe gasstempel, fjern gassrøret. Hvis pipen fungerer som gasstempel, sveis den deaktiverte pipen fast til sleiden/rammen. Lukk i alle tilfeller pipens gassventil med sveising.
7.20	Lademekanisme: Fres ned eller fjern støtbunnen slik at den får en vinkel på mellom 45 og 75 grader i forhold til den opprinnelige vinkelen. Gods må fjernes fra hele støtbunnens overflate og ellers slik at minst 50 % av sluttstykkets opprinnelige masse fjernes. Sluttstykket festes permanent til skytevåpenet gjennom sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende permanente tiltak.

---

**7. HELAUTOMATISKE SKYTEVÅPEN: F.EKS. AUTOMATGEVÆR, MASKINPISTOLER, AUTOMATPISTOLER**

---

7.21	Lademekanisme: Hvis sluttstykkehodet er montert i en sluttstykkebærer, reduser sluttstykkebæreren med minst 50 %. Sluttstykkehodet festes permanent til bæreren og bæreren festes permanent til skytevåpenet ved sveising, liming eller på annen tilsvarende og permanent måte.
7.22	Magasiner: Punktveis magasinet eller bruk andre egnede, tilsvarende permanente tiltak, avhengig av type våpen og materiale, slik at magasinet ikke kan fjernes.
7.23	Magasiner: Hvis magasinet mangler, punktveis eller bruk andre egnede tiltak i magasinbrønnen, eventuelt sett på en lås, slik at det senere ikke vil være mulig å sette inn et magasin.
7.24	Magasiner: For rørmagasiner, driv en eller flere herdede stålbolter gjennom magasinet, kammeret og rammen slik at de festes permanent til hverandre. Sveis boltene fast.
7.25	Lyddempere: Hvis lyddemperen er en del av våpenet, gjør det umulig å fjerne lyddemperen fra pipen med en herdet stålstift eller ved sveising, liming eller andre egnede, tilsvarende permanente tiltak.
7.26	Lyddempere: Fjern alle innvendige deler og festepunkter hvor mulig, slik at kun røret blir igjen. Bor hull med en diameter større enn våpenets kaliber med intervaller på 3 cm i lengderetningen (korte skytevåpen) eller 5 cm (lange skytevåpen). Bor hullene gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret. Alternativt, skjær en langsgående slisse på minst 6 mm gjennom ytterveggen og inn i ekspansjonskammeret i hele lyddemperens lengde.

---

**8. MUNNLADERVÅPEN, INKLUDERT BREKKVÅPEN (UNNTATT PERKUSJONSREVOLVERE)**

---

8.1	Pipe/løp: Skjær en langsgående slisse gjennom pipen, også gjennom et eventuelt kammer (bredde > 50 % av kaliberet; lengde: tre ganger kulediameteren). For skytevåpen hvor kammeret ikke er en del av pipen, skjær en langsgående slisse (bredde: > 50 % av kaliberet; lengde: minst halve løpets lengde fra overgangskonusen).
-----	---

---

## 8. MUNNLADERVÅPEN, INKLUDERT BREKKVÅPEN (UNNTATT PERKUSJONSREVOLVERE)

8.2	<p>Pipe/løp: For skytevåpen hvor kammeret er en del av pipen, bor et hull på tvers gjennom begge kammerveggene og sett inn og sveis fast en herdet bolt (diameter &gt; 50 % av kammeret, minimum 4,5 mm). Samme bolt kan brukes til å feste pipen til mekanismen.</p> <p>For skytevåpen hvor kammeret ikke er en del av pipen, sveis en herdet stålplugg (lengde: minst to ganger kulediameteren) fast i løpet fra overgangskonusen.</p>
8.3	<p>Pipe/løp: Tiltak 8.1–8.2 gjelder, så langt de passer, også for utskiftbare piper som ikke er montert i skytevåpenet. I tillegg, sveis, lim eller kutt i pipene, eller behandle dem på annen egnet og tilsvarende permanent måte, slik at de ikke kan monteres i et skytevåpen igjen.</p>
8.4	<p>For brekkvåpen: Maskinér en kon hvor spissen har en vinkel på minst 60 grader, slik at konens grunnflate blir minst 10 mm i diameter eller like stor som støtbunnens diameter.</p>
8.5	<p>For brekkvåpen: Fjern tennstampelet, utvid tennstempelhullet til en diameter på minst 5 mm og sveis igjen tennstempelhullet.</p>
8.6	<p>Avtrekkermekanisme: Ødelegg den fysiske forbindelsen mellom avtrekkeren og hanen, tennstampelet eller avtrekkerhaken. Sveis avtrekkermekanismens deler sammen innenfor rammen/låskassen der dette er mulig. Hvis dette ikke er mulig, fjern avtrekkermekanismen og fyll området med sveisesøm eller epoksy.</p>
8.7	<p>Avtrekkermekanisme: Avtrekkermekanismen og/eller avtrekkerhuset sveises fast til rammen/låskassen (stålramme) eller limes fast med varmebestandig lim (lettmetall- eller polymerramme).</p>
8.8	<p>Nipler/hull: Fjern eller sveis fast nippelen/niplene, sveis igjen hullet/hullene.</p>
8.9	<p>Adskilte (flere) kamre (unntatt sylindere): For skytevåpen med adskilte eller flere kamre, fres vekk de indre veggene av kammeret/kamrene i minst to tredeler av lengden. Fjern så mye av de indre veggene som mulig, ideelt like mye som diameteren på kaliberet.</p>

VEDLEGG II

Mal for merking av deaktiverte skytevåpen

**EU** <sup>(1)</sup> **Aa** <sup>(2)</sup> **bb** <sup>(3)</sup> **cc** <sup>(4)</sup>

- 1) Deaktiveringsmerke (skal forbli "EU" i all nasjonal merking)
- 2) Deaktiveringsland – offisiell internasjonal kode
- 3) Logoen til enheten som attesterte deaktiveringen
- 4) Deaktiveringsår

Det hele og fulle merket skal kun påføres skytevåpenets ramme, mens deaktiveringsmerket (1) og deaktiveringslandets kode (2) påføres alle andre vitale deler.

-----

VEDLEGG III

**Attestmal for deaktiverte skytevåpen**

(Attesten bør utstedes på papir som gjør forfalskning umulig.)

EU-logo

Navn på enheten som kontrollerte og attesterte  
at deaktiveringen var i henhold til regelverket

Logo

**DEAKTIVERINGSATTEST**

**Attestnummer:**

Deaktiveringstiltakene er i henhold til de tekniske kravene til deaktivering av skytevåpen som beskrevet i vedlegg I til Kommisjonens gjennomføringsforordning (EU) 2018/337 av 5. mars 2018.

**Navn på enheten som utførte deaktiveringen:**

**Land:**

**Deaktivering attestert dato/år:**

**Produsent/merke på det deaktiverte skytevåpenet:**

**Type:**

**Modell:**

**Kaliber:**

**Serienummer:**

**Merknader:**

EUs offisielle deaktiveringsmerke

Ansvarlig persons navn, tittel og signatur

*MERK:* Denne attesten er et viktig dokument og bør oppbevares av eieren av det deaktiverte skytevåpenet. De vitale delene av det deaktiverte skytevåpenet som denne attesten gjelder, må være merket med et offisielt inspeksjonsmerke. Dette merket må ikke fjernes eller endres.

*ADVARSEL:* Forfalskning av en deaktiveringsattest kan være straffbart i henhold til nasjonal lovgivning.